

## Jeanneau Eau Claire "Spiti"

13.76 m x 3.51 m - 5 couchage(s) - 2 cabine(s)

Lieu de visite : H2O (Saint-Jean-de-Losne)



**39000 €**

Bateau Eau-Claire de 1987 conçu pour une navigation fluviale. Modèle rare. Travaux de rénovation à prévoir entre autres : boiseries intérieures à revoir, étanchéités à revoir, wc à installer, batteries à vérifier, réseau sanitaire à réviser. Circulation sans escaliers. Agréable terrasse sur pont avant. Entrées à l'avant et à l'arrière. Salon comprenant un poste de pilotage et un canapé convertible en lit double. Cuisine. Buanderie. Douche. Cabine latérale avec lit double. Seconde cabine à l'arrière.

## Caractéristiques du bateau

**Généralités**

Type de bateau : Vedette à moteur  
Longueur (m) : 13.76 m  
Largeur (m) : 3.51  
Constructeur : Jeanneau  
Modèle : Eau Claire  
Année : 1987  
Coque : Polyester  
Superstructure : Polyester  
Tirant Air (m) : 2.00  
Tirant Eau (m) : 0.90  
Navigation : Fluviale  
Catégorie CE : D (eaux protégées)

**Confort**

Cabine(s) : 2  
Couchage(s) : 5  
Lit(s) simple(s) : 1  
Lit(s) double(s) : 1  
Couchage convertible : Salon  
Douche(s) : 1  
Cuisine : Plaque de cuisson, Four, Réfrigérateur 220V  
Buanderie : Lave-linge  
Télévision : Antenne  
Hauteur sous barrot min. : 2.00  
Eau chaude : Ballon d'eau chaude, Chauffé par 220V  
Chauffage : Poêle fuel  
Extra : Radio lecteur CD

**Pont et extérieur**

Poste(s) de pilotage : 1, Hydraulique  
Equipements extérieurs : Echelle de bain, Plateforme de bain, Taud de soleil, Corne de brume, Essuie-glaces

**Technique**

Puissance (CV) : 44  
Marque moteur : Yanmar  
Année moteur : 1987  
Carburant : Diesel  
Echappement : Sec  
Poids (t) : 8  
Type de propulsion : Arbre d'hélice  
Pompe(s) de cale : 1  
Batterie(s) de service : 4 x 80AH  
Nombre de moteurs : 1  
Type de batterie(s) de service : AGM  
Chargeur de batteries : Oui, 12V/30A  
Convertisseur : Oui  
Extra : Ligne d'arbre, bague hydrolube, arbre d'hélice, tableau électrique et peinture complète de la coque réalisés par notre chantier en 2019.

**Réservoir**

Carburant moteur : 150L  
Eau potable : 600L

**Navigation**