

PENICHE FREYCINET 38,80m

38.80 m x 5.05 m - 4 couchage(s) - 2 cabine(s)

Lieu de visite : Nord de la France



295000 €

Laissez-vous séduire par le charme authentique de cette péniche habitable construite en 1950, autrefois dédiée au transport de blé.

Parfaitement aménagée et baignée de lumière, elle offre aujourd'hui un espace de vie spacieux et confortable pour une vie paisible au fil de l'eau.

Elle dispose d'un espace de vie lumineux et convivial comprenant une cuisine équipée, une salle à manger et un salon confortable, idéales pour une vie à bord à l'année ou des séjours prolongés.

Vous y trouverez également deux belles cabines et deux salles de bain offrant confort et intimité.

Sa très grande terrasse vous permettra de prendre les repas en plein air et de profiter du paysage et des beaux jours.

Son certificat communautaire est valable jusqu'en 2034.

Caractéristiques du bateau

Généralités

Type de bateau : Péniche
Longueur (m) : 38.80 m
Largeur (m) : 5.05
Constructeur : Carel et Fouche
Modèle : Frecynet
Année : 1950
Coque : Acier
Tirant Air (m) : 4
Tirant Eau (m) : 1.20
Navigation : Fluviale

Confort

Cabine(s) : 2
Couchage(s) : 4
Type de WC : Manuel,1
Douche(s) : 2
Cuisine : Plaque de cuisson Induction,Four
220V,Réfrigérateur 220V,Congélateur,Lave-vaisselle
Buanderie : Lave-linge,Sèche-linge
Télévision : Antenne
Eau chaude : Chauffé par 220V
Chauffage : Air pulsé,Poêle à bois,Electrique
Climatisation à bord : Réversible
Type d'isolation : Mousse polyuréthane

Pont et extérieur

Poste(s) de pilotage : 1,Mécanique
Equipements extérieurs : Mât,Guindeau
Fenêtres : Film anti-UV

Technique

Nombre de moteurs : 1
Puissance (CV) : 150
Marque moteur : Baudouin
Année moteur : 1950
Carburant : Diesel
Echappement : Sec
Refroidissement du moteur : Direct
Nombre de pales de l'hélice : 3
Lubrification de l'arbre : Graisse
Etanchéité de l'arbre d'hélices : Joint tournant
Vitesse de croisière (km/h) : 10
Lest utilisé : Acier
Poids (t) : 100
Type de propulsion : Arbre d'hélice
Pompe(s) de cale : 2
Groupe électrogène : Lister Pettier 110 kw
Voltage à bord : 220V,24V

Réservoir

Carburant moteur : 2000 L
Traitement eau potable : Filtration

Navigation

Equipements de navigation : VHF,Indicateur de
barre,Dispositif AIS